

art.SLV...RT+ST

mod.RT...F5

Utilizzi generici

(modello successivo RT F6 più indicato per carichi pesanti)

Stabilizzatore livellante serie "RT" 20/60

saldabile sul fianco macchina - **regolazione dalla testa della vite.**

Composto da:

- Vite trapezia (TR20/60) con piede snodato.
- Chiocciola CFQ inserita nel supporto tubolare, intercambiabile mediante semplice dissaldatura.
- Supporto tubolare.
- Rondella quadra smussata.
- Ghiera di bloccaggio GH/TR.
- (optional) Chiave a settore con nasello tondo.
- (optional) per mod.20/25/30 Ghiera di bloccaggio con maniglia posizionabile di 60° GH/TRM.
- (optional) per mod.20/25/30 Maniglia a ripresa.
- (optional) seconda Ghiera di bloccaggio GH/TR.

Fissaggio alla macchina con saldature verticali di sezione minima di mm 5 sui due lati del tubolare in Fe posizionando la marcatura sul davanti.

Normalmente lo Stabilizzatore va fissato sulla base della macchina con il piede a terra **regolato sull'escursione minima # descritta in tabella** in modo da avere un campo di regolazione in sollevamento fino all'escursione ottimale massima.

Il **carico statico max** in tabella è privo di coefficiente di sicurezza e pertanto per un corretto utilizzo attenersi alla normativa macchine che prevede un **coefficiente 4** (vedi indicazioni sottostanti).

Le viti da **TR20 a TR30** della serie RT hanno l'**esagono interno + filettatura** per l'applicazione della Maniglia a ripresa.

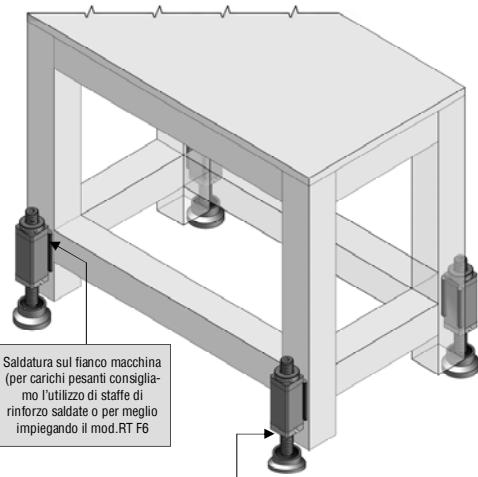
Le viti da **TR35 a TR60** della serie RT hanno l'**esagono esterno**.



Spinta del carico - utilizzo esclusivo in compressione.



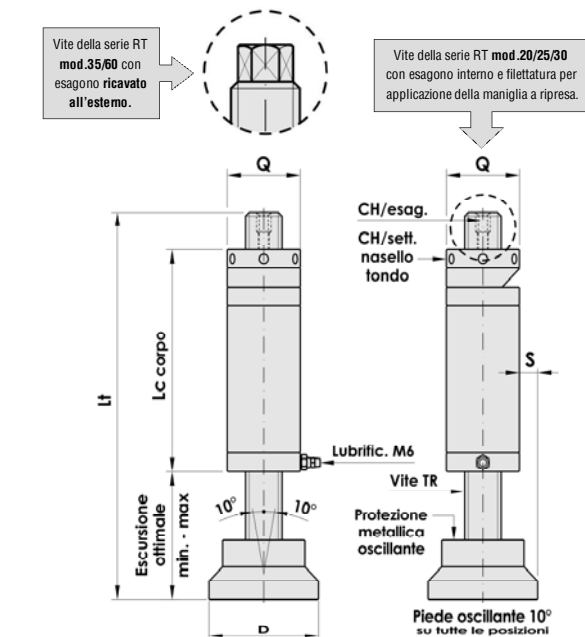
Rappresentazione indicativa di una base per macchina con l'utilizzo di Stabilizzatori livellanti art.SLV...RT+ST mod.RT...F5.



Saldatura sul fianco macchina (per carichi pesanti consigliamo l'utilizzo di Staffe di rinforzo saldate o per meglio impiegando il mod.RT F6)

Smontaggio della vite trapezia normalmente dal basso. All'occorrenza, per macchinari pesanti evitando il notevole sollevamento della macchina stessa, si effettua lo smontaggio dall'alto togliendo il seeger dal piede snodato e svitando la vite trapezia fino a che l'anello di fondo va a contatto sulla chiocciola, estraendolo forzando lo svitamento medesimo. Per il rimontaggio si esegue la manovra all'inverso.

- Gli stabilizzatori sono posizionabili sul lato davanti e sul retro come da disegno, oppure sul fianco destro e sinistro della base.
- Se occorre una stabilità di posizionamento a terra consigliamo di aggiungere i **Sottopiedi anti-traslazione** (pag. 39).
- Nei casi in cui vi è il rischio di ribaltamento della macchina stessa è determinante applicare le **Staffe anti-ribaltamento** (pag. 40-41).



Vite della serie RT mod.35/60 con esagono ricavato all'esterno.

Vite della serie RT mod.20/25/30 con esagono interno e filettatura per applicazione della maniglia a ripresa.

IMPORTANTE: nel rispetto della normativa macchine suddetta con coefficiente "4", il peso del macchinario non deve superare il Carico max in tabella del singolo Stabilizzatore utilizzandone n.4 sugli angoli. La Bimeccanica non è responsabile del collegamento strutturale alla macchina effettuato dall'utilizzatore.

VITE TRAPEZIA	CODICE	ARTICOLO	Lt	ESCURSIONE OTTIMALE		LC	Q	D	S SPORGENZA PIEDE	CH ESAG.	CH SETTORE	CARICO STATICO LIMITE MAX Kg	PESO Kg
				# minima	massima								
TR 20x4	2RT0420	SLV20 RT+ST	210	50	80	120	40	60	10	8 INT.	40/42	5.000	1,630
TR 25x5	2RT0425	SLV25 RT+ST	213	55	85	122	45	65	10	10 INT.	45/50	8.000	2,150
TR 30x6	2RT0430	SLV30 RT+ST	215	60	90	124	50	70	10	12 INT.	45/50	11.000	2,790
TR 35x6	2RT0435	SLV35 RT+ST	269	70	100	141	60	75	7,5	24 EST.	58/62	17.000	4,390
TR 40x7	2RT0440	SLV40 RT+ST	271	70	110	143	60	80	10	27 EST.	58/62	20.000	4,820
TR 45x8	2RT0445	SLV45 RT+ST	321	70	120	173	70	85	7,5	32 EST.	68/75	28.000	7,340
TR 50x8	2RT0450	SLV50 RT+ST	359	80	140	188	80	90	5	36 EST.	68/75	37.000	10,310
TR 55x9	2RT0455	SLV55 RT+ST	360	80	140	192	90	100	5	38 EST.	80/90	45.000	13,030
TR 60x9	2RT0460	SLV60 RT+ST	360	80	140	192	90	100	5	41 EST.	80/90	56.000	17,290